

GOMMA POLIURETANICA COLABILE TNT90

SCHEMA TECNICA

Generalità: Gomma poliuretana colabile ad **elevatissima durezza** (90 shore) ed **alta resistenza alla lacerazione** che indurisce a temperatura ambiente previa miscelazione con l'apposito catalizzatore in dotazione (rapporto 1:1).

La gomma poliuretana TNT90 possiede un'ottima capacità di riproduzione dei dettagli ed è praticamente **esente da ritiro lineare** (<0.1%). Gli stampi ottenuti con la gomma poliuretana TNT90 sono inoltre caratterizzati da **elevata resistenza meccanica e chimica**, caratteristiche che ne garantiscono una lunga vita di utilizzo e stabilità dimensionale nel tempo, maggiori rispetto a qualsiasi gomma siliconica.

Grazie a queste caratteristiche, la gomma poliuretana TNT90 è particolarmente indicata per la produzione di **stampi di grandi dimensioni** con ridotti sottosquadra adatti al settore dei pavimenti stampati (stampaggio ad impronta su cemento) e alla realizzazione di grossi manufatti in cemento, gesso, ceramica artistica e industriale (madreforme per ceramica e sanitari), dove sia necessaria l'assoluta fedeltà nella riproduzione dei dettagli.

La gomma poliuretana TNT90 non possiede proprietà autodistaccanti, è necessario quindi trattare i modelli da riprodurre e gli stampi stessi, con appositi agenti di distacco (es. distaccante ceroso, distaccante siliconico, alcool polivinilico, etc.).

Stoccaggio: Entrambi i componenti (A e B) si conservano 6 mesi nei propri imballi originali ben sigillati. Può verificarsi un leggero aumento di viscosità dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Stoccare preferibilmente in ambienti freschi ed asciutti. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità. Un eccessivo assorbimento di umidità può portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente.

Si consiglia di omogeneizzare accuratamente i componenti prima dell'uso. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70/80°C evitando surriscaldamenti locali. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Trasporto: RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



GOMMA POLIURETANICA COLABILE TNT90

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prima della catalisi:	Aspetto componente A:	liquido denso di colore beige
	Aspetto componente B:	liquido denso trasparente
	Peso specifico A+B:	1,200 Kg./lt. \pm 0,020 *
	Viscosità:	2.200 CpS *
	Rapporto di miscelazione A+B:	1:1 in peso
Durante la catalisi:	Tempo di lavorabilità (pot-life):	30-35 minuti*
	Tempo di sfornabilità:	24 ore*
	Indurimento completo:	72 ore*
Dopo la catalisi:	Aspetto:	gomma elastica di colore beige
	Durezza (shore A):	90 \pm 3 (elevatissima)
	Resistenza alla trazione:	9 N/mm ² (DIN 53504 – SA3)
	Resistenza alla lacerazione:	43 N/mm (molto elevata)
	Allungamento a rottura:	600 % (elevato)
	Ritiro lineare dopo 5 gg:	< 0.1 (% , ISO 4823)

(*)Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +20°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sfornatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.

