



# 120HD

Revisione: 25/05/2019

Pagina 1 Di 2

## Specificazioni

Base	Gomma policloroprenica (neoprene).
Consistenza	Fluido
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione e cristallizzazione fisica
Densità**	Ca. 0,90 g/ml
Viscosità (Brookfield)	± 4.000 mPa.s
Contenuto solido totale	Ca. 26 %
Resistenza alle temperatura**	-18 °C → 100 °C
Tempo aperto (*)	Ca. 10 min.
Temperatura di applicazione	18 °C → 25 °C

(\*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. \*\* Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

## Descrizione prodotto

120HD è un adesivo a contatto con solventi pronto all'uso a base di gomma policloroprene. 120HD è raccomandato per l'utilizzo professionale in lavori di finitura.

asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C. Il prodotto deve essere conservato secondo le regole di conservazione delle sostanze infiammabili. Consultare la scheda tecnica del materiale per maggiori informazioni.

## Proprietà

- Alta adesione iniziale e resistenza finale subito disponibile.
- Elevata resistenza di adesione
- Essiccazione rapida
- Resistente all'umidità.
- Elevata resistenza al calore
- Facile da applicare
- Universal use

## Substrati

Natura: Pulito, privo di polvere e grasso.  
Preparazione superficie: La sgrassatura delle superfici lisce migliora l'adesione.  
120HD può essere applicato su tutti i substrati, ad eccezione di PS (polistirene), PE, PP, PTFE. Si raccomanda un test di adesione preliminare su qualsiasi substrato.

## Applicazioni

- Adatto per incollare metalli, gomma, plastica, pelle, legno, ecc.
- Incollaggio di molti materiali come gomma, cuoio, sughero, plastica, feltro, ecc. su vari tipi di substrati o tra loro.
- Incollaggio di pannelli decorativi sintetici e piani di lavoro in legno, metallo o tavole.

## Metodo di lavorazione

Applicare uniformemente l'adesivo con una spatola dentata o un pennello su entrambi i lati delle superfici da incollare. Applicare con uno strato sottile uniforme. Se le superfici sono assorbenti, applicare un secondo strato. 20 min. ca. dopo il primo strato. Attendere 10 - 15 minuti fino a quando non è ben asciutto (per far evaporare i solventi) e unire entrambe le parti. Successivamente spingere bene.

## Confezione

Colore: giallo, traslucido  
Confezione: Lattina da 850 g, Lattina da 1700 g, Lattina da 4500 g

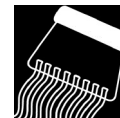
(premere insieme per 15 - 20 secondi)  
Utilizzare preferibilmente un rullo o un martello in gomma per premere insieme (se possibile). La resistenza finale completa viene raggiunta entro 48 ore.

## Stoccaggio

12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e

Pulizia: Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione). 120HD

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.



---

## 120HD

---

Revisione: 25/05/2019

Pagina 2 Di 2

polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

Riparare: Con lo stesso materiale

### Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Utilizzare solo in aree ben ventilate. Non fumare. Se l'aerazione non è sufficiente, si consiglia di utilizzare protezioni respiratorie. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

### Note

- Quando si effettuano collegamenti, la resistenza finale viene determinata dalla resistenza e non dalla durata della compressione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.