

PRO 45P RAPIDO

Date:11/06/14**Page 1 of 2****Caratteristiche tecniche:**

Base	Poliuretanic
Colore	Ambra
Consistenza	Liquido
Vulcanizzazione	In presenza di umidità
Densità (DIN 53479)	1,1 g/cm ³
Contenuto solido (%)	95
Temperatura ideale di applicazione	+18/20°C HR 50/70%
Limiti di temperatura	Min.+5°C Max +35°C
Umidità del legno %	Max 20
Tempo aperto*	Ca 5 min.
Tempo di movimentazione*	Ca 3 ore
Indurimento completo*	Ca 6 ore
Tempo di pressatura*	Minimo 30 min.
Forza di pressatura	Minimo 0,5 kg/cm ²
Resistenza all'acqua (DIN EN 204)	D4
Resistenza alla temperatura	-30°C a +100°C
Resistenza al taglio	>10 N/mm ²
Consumi stimati*	ca 90-180 g/mq

*Questo valore può variare secondo le condizioni ambientali come temperatura, umidità relativa, supporto, tempo e tipo (a freddo o a caldo) di pressatura.

Prodotto:

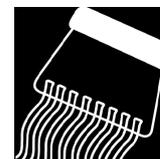
PRO 45P è un adesivo monocomponente poliuretanic, pronto all'uso, super rapido, con un'ottima resistenza all'acqua, per uso interno ed esterno anche per incollaggi esposti direttamente alle intemperie.

Caratteristiche:

- Facile applicazione
- Qualità professionale
- Forma una leggera schiuma che ha un'azione di penetrazione nel riempire le cavità
- Indurimento rapido con forte incollaggio
- Resistente all'acqua D4 (DIN EN 204)
- Utilizzabile anche su legno umido e grasso/unto
- Non aggredisce il supporto

Applicazioni:

- Applicazioni all'interno con esposizione per lungo tempo ad acqua corrente, stagnante; ad alti tassi di umidità
- Produzione di porte e finestre in cui si richiede la resistenza all'acqua D4
- Incollaggio di elementi in legno, anche umidi
- Incollaggi di due materiali porosi o uno non poroso e uno poroso come legno e costruzioni in legno, pietre e pietre naturali (marmo, granito); cemento, cemento cellulare, fibrocemento e fibrogesso; pannelli in polistirene (EPS, XPS), poliuretano (PIR,PUR), fibra minerale (lana di roccia o vetro); pannelli stratificati o accoppiati; metalli.



PRO 45P RAPIDO

Page 2 of 2

Superfici:

Tipo: tutte le tipologie di superfici porose e non porose e altri materiali usati in edilizia.

Limitazioni d'uso: non adatto per PE e PP e per l'incollaggio di due materiali non porosi.

Stato della superficie: pulita, priva di polvere, grasso e ruggine. Per migliorare l'aderenza, irruvidire la superficie con carta abrasiva grana 80, il metallo deve essere sabbiato fino al livello St3 (ISO 8501-1).

Preparazione: l'adesivo polimerizza in presenza dell'umidità dell'aria. Una leggera umidificazione del supporto può accelerare l'indurimento e aumentare l'effetto di riempimento.

Si consiglia un test preliminare di compatibilità.

Applicazione dell'adesivo:

Metodo: Applicare l'adesivo mediante un pennello o una spatola dentata tipo B2 su uno dei materiali da incollare. Unire le parti entro 5 minuti e immergere almeno per 30 min. E' necessario premere i materiali durante la polimerizzazione per raggiungere la più alta forza finale possibile.

Temperatura di applicazione: +5°C a +35°C

Pulire: con un pulitore per schiuma prima dell'indurimento, dopo solo meccanicamente.

Tracce di prodotto indurito possono essere eventualmente tolte con Pur Remover.

Riparare: con PRO 40P

Packaging:

Colore: Ambra

Packaging: flacone da 750 g – secchiello da 5 kg

Stoccaggio:

12 mesi nei propri imballi originali in luogo fresco e asciutto a temperature tra +5°C e +25°C.

Norme igieniche e di sicurezza:

Contiene isocianati.

Indossare guanti protettivi e abbigliamento con maniche lunghe. Applicare le normali misure igieniche e di sicurezza. Usare solamente in ambienti ben ventilati. Non fumare. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratorio appropriato. Non respirare i vapori.

Consultare l'etichetta e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni.

Note:

Con un'umidità relativamente bassa (<40%) o un tasso d'umidità del materiale <7%, è consigliato umidificare leggermente il supporto perché avvenga la reazione.

La pressione durante la polimerizzazione deve essere sufficiente perché tutta la superficie sia in contatto. Materiali più porosi devono essere pressati con più forza, max 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

La forza d'aderenza richiesta dipende dal materiale e dal tipo di assemblaggio.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.