

PRO 20D ADESIVO PER LEGNO RAPIDO

Date:11/06/14**Page 1 of 2****Caratteristiche tecniche:**

| | |
|---|---|
| Base | PVAc - Acetato di polivinile |
| Colore | Bianco -asciugatura semi-trasparente |
| Consistenza | Liquido viscoso |
| Viscosità in mPa.s. (Brookfield RVT 5/20) | 13.000-19.000 |
| Vulcanizzazione | Seccaggio fisico |
| Densità (DIN 53479) | 1,1 g/cm ³ |
| Contenuto solido (%) | 59-61 |
| PH | 3,5-5,5 |
| Temperatura ideale di applicazione | +18/20°C HR 50/70% |
| Limiti di temperatura | Min.+6°C Max +30°C |
| Umidità del legno % | 8-12 |
| Tempo aperto* | Ca 5 min. a 20° C |
| Tempo di movimentazione* | 15 min.-2 ore (a 20°C) |
| Indurimento completo* | 7 giorni |
| Tempo di pressatura* | 5-15 min. |
| Forza di pressatura | Ca 1-3 kg/cm ² |
| Resistenza all'acqua (DIN EN 204) | D2 |
| Resistenza alla temperatura | -20°C a +70°C |
| Resistenza al taglio | D2 |
| Consumi stimati* | Incollaggio ca 80-120 g/mq Assemblaggio/incastri ca 150-180 g/mq |

*Questo valore può variare secondo le condizioni ambientali come temperatura, umidità relativa, supporto, tempo e tipo (a freddo o a caldo) di pressatura.

Prodotto:

PRO 20D è una colla universale a presa ed asciugatura rapida, monocomponente, a base di PVAc, pronta all'uso, per uso esclusivamente interno.

Caratteristiche:

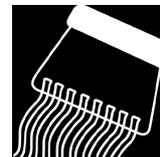
- Facile da usare
- Qualità professionale
- Asciugatura molto rapida
- Resistente all'acqua D2 (DIN EN 204)
- Utilizzabile per la maggior parte dei tipi di legno: duri, teneri, esotici

Applicazioni:

- Applicazioni all'interno con esposizione per brevi periodi ad alti tassi di umidità
- Produzione di mobili, mobili da cucina e bagni, costruzione di scale, porte e finestre in cui si richiede la conformità alla classe D2
- Incollaggio di elementi in legno e dei suoi derivati (pannelli rigidi, multiplex, agglomerati, placcaggi,...)
- Assemblaggio di tenoni e mortasi, tasselli, coda di rondine.
- Incollaggio di carta e cartone

Superfici:

Tipo: superfici porose, asciutte ed esenti da polvere, grasso, unto e resina (non usare diluenti per l'eventuale pulizia) e ben allineate/precise. Per migliorare l'aderenza, irruvidire la superficie con carta abrasiva grana 80.



PRO 20D ADESIVO PER LEGNO RAPIDO

Page 2 of 2

Si consiglia un test preliminare di compatibilità.

Applicazione dell'adesivo:

Metodo: Applicare l'adesivo mediante una spatola finemente dentata (A4), a pennello, a rullo, macchina per l'incollaggio o distributore per colla su una delle superfici da incollare. La colla può essere applicata sulle due superfici (raccomandato per legni duri e porosi). Attendere qualche minuto dopo l'applicazione per far sì che l'adesivo bagni la superficie del legno. Unire le parti entro 5 minuti e immergere almeno per 15 minuti. E' necessario premere i materiali durante la polimerizzazione per raggiungere la più alta forza finale possibile.

Temperatura di applicazione: +5°C a +30°C

Pulire: con acqua tiepida prima dell'indurimento, dopo solo meccanicamente.

Riparare: con PRO 20D

Packaging:

Packaging: flacone da 750 g- secchiello da 5 kg- tanica da 20 lt

Stoccaggio:

18 mesi nei propri imballi originali in luogo fresco e asciutto, a temperature tra +5°C e +25°C.

Norme igieniche e di sicurezza:

Osservare le normali misure igieniche. Consultare l'etichetta e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni.

Avvertenze:

Vista la grande varietà nelle composizioni dei materiali, dell'origine e dei trattamenti del legno, è possibile in certe condizioni, il rischio di avere decolorazioni, come con il faggio, il ciliegio, gli ossidi di ferro dentro i legni esotici, il tannino nella quercia.

Grandi tolleranze nei tagli (max 0,35 mm) possono portare ad una polimerizzazione più lunga e ad una forza finale più debole. Ma ugualmente la planarità e la porosità sono dei parametri importanti. La pressione durante la polimerizzazione deve essere sufficiente perché tutta la superficie sia in contatto.

Materiali più porosi devono essere pressati con più forza, max 8 kg/cm² (0,8 N/mm²). La forza d'aderenza richiesta dipende dal materiale e dal tipo di assemblaggio. Le massime prestazioni si hanno ad indurimento completo, dopo ca 7 giorni di essiccazione. Effettuare i trattamenti solo a completo indurimento.

Durante periodi freddi, la viscosità del prodotto può aumentare fortemente (la colla si può addensare). Acclimare la colla min. 20° C per un giorno (24 h), la viscosità iniziale sarà ripristinata.

Nei periodi caldi (+20°C), negli strati sottili di colla il tempo aperto si riduce anche a 2 min. Viene così compromessa la bagnabilità dell'adesivo sul legno, nel caso riapplicare l'adesivo.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.