

ALCOOL POLIVINILICO

SCHEDA

Alcool polivinilico in soluzione acquosa concentrata al 10%

Caratteristiche Tecniche

Aspetto: liquido viscoso

Colore: azzurro

Odore: alcolico

Punto di fusione: 90-100°C

Punto di infiammabilità: 79 °C

Punto di ebollizione: 228°C

Densità relativa: 1.19-1.31 g/cm

Solubilità: acqua e alcool

INDICAZIONI

Descrizione

Si tratta di alcool polivinilico in soluzione acquosa concentrata al 10% (PVA) che si presenta come un liquido denso di colore azzurro.

L'alcool polivinilico polimerizza a contatto con l'aria, fino a formare in pochi minuti (20 min. c.a.) una pellicola isolante dalla finitura lucida, completamente insolubile ai comuni solventi ed allo stirolo, ma facilmente solubile in acqua.

Grazie a queste caratteristiche l'alcool polivinilico è impiegato nel settore dei calchi e degli stampi come agente distaccante nella produzione di oggetti in materiali compositi (es. vetroresina).

L'alcool polivinilico può essere facilmente applicato a spruzzo o pennello sia sul modello originale (es. carenatura di moto) durante la presa dell'impronta che nel calco per la produzione del positivo in copia. In entrambi i casi l'alcool polivinilico garantisce una più facile estrazione dello stampo salvaguardando al contempo l'integrità del modello originale. Inoltre, nell'estrazione la pellicola di alcool polivinilico si trasferisce dal calco al positivo in copia, dal quale può essere facilmente rimossa con acqua.

Modalità di applicazione

L'alcool polivinilico viene impiegato con successo come distaccante nella produzione di stampi in materiali compositi. In particolare risulta molto utile per agevolare la sfornatura di manufatti in vetroresina.

Per un corretto impiego del prodotto consigliamo di stendere l'alcool polivinilico a pennello o, previa diluizione con acqua o alcool etilico, a spruzzo (eventualmente utilizzano il Preval Sprayer) direttamente sul calco o sul modello originale di riprodurre, eventualmente dopo aver già trattato lo stampo con della cera distaccante.

Attendere 20 minuti circa che l'alcool polivinilico polimerizzi a contatto con l'aria, formando una pellicola isolante su supporto trattato. Procedere quindi con l'applicazione del gelcoat e successivamente con la stratificazione di resina poliestere e mat in fibra di vetro.

Una volta che il manufatto in vetroresina ha catalizzato completamente (circa 24 ore) si potrà eseguire la sfornatura del pezzo. Durante l'estrazione, la pellicola di alcool polivinilico si trasferirà dal calco al manufatto, dal quale potrà essere facilmente rimossa con acqua.

Manipolazione e stoccaggio

Conservare il prodotto ben chiuso lontano da fonti di calore.

