

SCHEDA

Alcool etilico denaturato a 96°

Caratteristiche Tecniche

Aspetto: limpido Trasparente

Odore: caratteristico alcolico

Punto di ebollizione: 81°C

Punto di infiammabilità: 13°C

Autoaccensione: 422°C

Densità a 20°C: 0.800-0.805

Miscelabilità: acqua, acetone, cloroformio, etere, ecc.

INDICAZIONI

Alcool etilico denaturato incolore a 96° ottenuto dalla distillazione di prodotti agricoli ricchi di carboidrati e zuccheri (mais, sorgo, frumento, orzo, ecc.) e di biomasse di tipo cellulosico. Il bioetanolo può essere impiegato in sostituzione dell'alcool etilico denaturato con il vantaggio di eliminare il fastidioso problema del residuo rosaceo e la cattiva odorazione derivante dal denaturante. Il bioetanolo è quindi ideale per la diluizione di diversi tipi di resine (gommalacca, gommalacca decerata, sandracca, copale, benzoe, ecc.) e per eseguire interventi di pulitura anche in miscela con acqua, acetone, essenza di trementina, ecc.

