

GOMMA SILICONICA PLATSIL GEL 10

SCHEMA TECNICA

Generalità:

PLATSIL GEL 10 è una gomma siliconica liquida traslucida caratterizzata da elevata morbidezza (10 shore) e resistenza alla lacerazione.

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 è caratterizzata inoltre da tempi di lavorazione e sformatura rapidi. Possiede infatti un tempo di lavorazione di 6 minuti e un tempo di sformatura di 30 minuti.

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 catalizza a temperatura ambiente previa miscelazione in rapporto 1:1 (peso/volume) con l'apposito catalizzatore al platino in dotazione, tramite processo di poliaddizione.

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 è un prodotto completamente atossico (in tutte le fasi precedenti e successive all'indurimento), fortemente antiaderente, estremamente fedele nella riproduzione dei dettagli, esente da ritiro lineare, resistente alle alte temperature (<180°C) e con elevate proprietà meccaniche.

Le caratteristiche uniche della gomma siliconica PLATSIL GEL 10, la rendono un prodotto ideale per la realizzazione di protesi nel settore degli effetti speciali (Special Makeup Effects) in ambito televisivo, cinematografico, teatrale e ovunque siano necessarie applicazioni prostetiche.

E' sufficiente infatti aggiungere alla gomma siliconica PLATSIL GEL 10 l'additivo ammorbidente Smith's Theatrical Prosthetic Deadener e gli specifici coloranti al silicone, per ottenere protesi che imitino fedelmente tessuti e pelle come nessun altro silicone riesce a fare.

Come ogni altra gomma siliconica, anche la gomma siliconica PLATSIL GEL 10 può essere utilizzata efficacemente per la produzione a colata di stampi a struttura complessa ed elevatissima elasticità, adatti alla tecnica della sformatura a guanto.

Gli stampi in gomma siliconica PLATSIL GEL 10 possono essere utilizzati per la riproduzione in serie di manufatti in resina (resina poliestere da colata, resina poliestere da stratificazione, resina poliuretanica, resina epossidica da colata, resina epossidica da stratificazione), gesso sintetico, cera, argilla autoindurente, pasta di legno, ecc.

È possibile inoltre rendere la gomma siliconica PLATSIL GEL 10 tixotropica, aggiungendo l'addensante THIXOPOL oppure la silice colloidale. In questo modo sarà possibile applicarla a pennello o a spatola anche su superfici verticali senza rischio di colature.

Stoccaggio:

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

Trasporto:

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile.



GOMMA SILICONICA PLATSIL GEL 10

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Prima della catalisi:	Aspetto componente A:	liquido denso traslucido
	Aspetto componente B:	liquido denso traslucido
	Peso specifico A+B:	1.10 ± 0.02 kg/lt
	Rapporto di miscelazione A+B:	1:1 in peso
	Viscosità A+B:	15.000 ± 500 CpS
Durante la catalisi:	Tempo di lavorabilità (pot-life):	6 minuti c.a.
	Tempo di sformabilità:	30 minuti c.a.
Dopo la catalisi:	Aspetto:	gomma elastica traslucida
	Durezza (shore A):	10 (bassa)
	Resistenza alla lacerazione:	22 N/mm (molto elevata)
	Allungamento a rottura:	600 % (elevatissimo)
	Resistenza alla temperatura:	<180°C

Note:

I dati tecnici si riferiscono a prove effettuate a +23°C. e 60% U.R. La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B. Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C.

N.B. Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre migliori conoscenze ma non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, date le numerose possibilità applicative che sfuggono al nostro controllo. L'utilizzatore ha, pertanto, il dovere di effettuare i test necessari a valutare l'idoneità del prodotto all'impiego richiesto.



GOMMA SILICONICA PLATSIL GEL 10

SCHEDA TECNICA

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione dello stampo

Sigillare i pori dei modelli in legno, gesso o altro materiale poroso con cera in pasta, gommalacca in soluzione o con un'altra qualsiasi vernice, per evitare la penetrazione della gomma siliconica nei pori del modello.

Si consiglia di trattare il modello e qualunque altra superficie che entri in contatto con la gomma liquida, con del distaccante ceroso. Questo, anche se la gomma siliconica PLATSIL GEL 10 risulta perfettamente antiaderente sulla maggior parte dei materiali.

Ricordiamo inoltre che essendo la gomma PLATSIL GEL 10 una gomma siliconica di poliaddizione, non deve andare a contatto con argille e plastiline contenenti zolfo, saponi, ammine, zolfo, composti dello stagno, resine poliestere e gomme siliconiche di condensazione, per evitare che si verifichino fenomeni di inibizione della catalisi della gomma.

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 generalmente aderisce ad altre gomme siliconiche di poliaddizione già catalizzate a meno che non venga usato un distaccante ceroso.

In caso di dubbio si consiglia di effettuare gli opportuni test prima di eseguire il lavoro.

Miscelazione e catalisi

Pesare accuratamente con l'aiuto di una bilancia digitale parti uguali di componente A e B della gomma siliconica PLATSIL GEL 10 in un contenitore pulito. Mescolare il composto con cura utilizzando una spatola per elastomeri (non utilizzare attrezzi in gomma, in silicone e guanti in lattice che potrebbero inibire la catalisi della gomma) e facendo attenzione a raschiare bene le pareti e il fondo del recipiente.

Il tempo di lavorazione della gomma siliconica PLATSIL GEL 10 è di circa 6 minuti dall'inizio della miscelazione a 23°C (a temperature inferiori ai 23°C, il tempo di lavorazione e di indurimento aumenteranno; mentre a temperature superiori ai 23°C, il tempo di lavorazione ed indurimento si ridurranno).

Prima della fine del tempo di lavorazione, la gomma dovrà essere applicata sul modello o nello stampo.



Si consiglia di versare la gomma lentamente e preferibilmente da un'altezza di circa 30 cm. Agire con un pennellino in corrispondenza dei dettagli sporgenti e dei sottosquadra, per evitare la comparsa di bolle d'aria che tendono a formarsi in questi punti.

Se al termine della colata ci si dovesse accorgere che la quantità di gomma siliconica dosata è stata insufficiente a completare lo stampo, sarà necessario attendere il completo indurimento della gomma e successivamente procedere ad una seconda colata. Le due colate infatti si legheranno perfettamente senza alterare lo stampo finale.

L'indurimento completo della gomma siliconica PLATSIL GEL 10 avverrà in circa 30 minuti a 23°C. Per risultati ottimali, è preferibile lasciar catalizzare lo stampo per almeno un'ora prima di sformarlo.

Realizzare applicazioni protesiche per effetti speciali (trucco protesico)

Nel trucco protesico (special make-up effects) l'obiettivo del truccatore è creare, applicare e truccare protesi su un soggetto (es. l'attore) in ambito televisivo, cinematografico o teatrale, al fine di creare effetti cosmetici avanzati.

A questo scopo il truccatore protesico comincia in genere il suo lavoro con il processo di lifecasting, l'attività volta a realizzare una copia perfetta di una o più parti del corpo (spesso il viso) da usare come base per scolpire la forma della protesi.

Per prendere il calco di parti anatomiche nel lifecasting, vengono utilizzati prodotti specifici adatti al contatto anatomico, come l'alginato o la gomma siliconica BODY25. Un controstampo in bende gessate viene in genere creato sul calco in alginato o in gomma siliconica che altrimenti si deformerebbe durante le fasi di produzione del positivo in copia.

Una volta che il calco in alginato o gomma siliconica BODY25 è stato realizzato, verrà riempito con del gesso sintetico o della resina poliuretana PU800 (solo per calchi in gomma siliconica) per creare un positivo in copia. La copia così ottenuta verrà utilizzata dal truccatore protesico come base su cui modellare, utilizzando della plastilina senza zolfo, la forma che dovrà avere la futura protesi. Il modellato in plastilina rappresenterà quindi quello che alla fine sarà la protesi.

Terminato il lavoro di scultura e modellazione della plastilina, verrà prodotto dal truccatore protesico un secondo calco in gomma siliconica BODY25 (ed eventuale controstampo in bende gessate) che rappresenterà il calco definitivo dove applicare la gomma siliconica PLATSIL GEL 10 per la produzione della vera e propria protesi che una volta catalizzata e sformata, potrà essere applicata e truccata.

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 si presta efficacemente alla realizzazione di manufatti protesici che imitino i tessuti e la pelle. Se è richiesta una gomma ancora più morbida, sarà sufficiente aggiungere l'additivo ammorbidente Smith's Theatrical Prosthetic Deadener.



L'aggiunta del Deadener in ragione del 30% rispetto al peso della gomma utilizzata, normalmente trasforma la gomma in un gel catalizzato appiccicoso. L'appiccicume può essere eliminato spargendo sul gel catalizzato del semplice talco o stendendo un sottile strato di gomma siliconica PLATSIL GEL 10 (senza Deadener) sulla superficie appiccicosa. Il PLATSIL GEL 10 applicato in questo modo come barriera, imiterà la tensione superficiale della pelle.

Aggiungendo il Deadener in una proporzione maggiore, fino al 250% rispetto al peso della gomma, si otterrà un super gel appiccicoso. In genere, una classica applicazione protesica facciale necessita di circa il 175% di Deadener rispetto alla gomma siliconica PLATSIL GEL 10 utilizzata (es. 100 gr di gomma + 175 gr di Deadener).

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10 può essere colorata durante la miscelazione con l'aggiunta di pigmenti in polvere, colori pronti a base di silicone e con del flocking, per ottenere colorazioni realistiche e dall'aspetto simile a quello dei tessuti e della pelle.

Per eliminare gli eventuali bordi e l'appiccicume nella parte esterna della protesi realizzata con il PLATSIL GEL 10 additivato con il Deadener, consigliamo di applicare preventivamente nel calco di gomma siliconica BODY25 (specifica per la realizzazione di calchi anatomici e cioè lifecasting), del Baldiez che fungerà da incapsulatore della protesi. Solo dopo sarà possibile stendere il composto di PLATSIL GEL 10 additivato con il Deadener.

Una volta catalizzata, la protesi potrà essere sformata dal calco e fatta aderire sulla parte del corpo interessata. I bordi in Baldiez potranno essere dissolti e sfumati con dell'acetone puro.

Se si sceglie di non utilizzare il Baldiez come incapsulatore della protesi che ci accingiamo a realizzare, consigliamo allora di applicare uno strato sottile di gomma siliconica PLATSIL GEL 10 (senza Deadener) sul calco in gomma siliconica BODY25 pre-trattato con distaccante ceroso. Dopo la catalisi di questo primo strato barriera si procederà alla stesura definitiva del PLATSIL GEL 10 additivato con il Deadener. Se necessario, il composto PLATSIL GEL 10 + Deadener può essere iniettato anche con una siringa nella cavità del modello.

In ogni caso, la superficie posteriore appiccicosa della protesi realizzata con PLATSIL GEL 10 + Deadener, può essere applicata direttamente sulla parte del corpo interessata senza ulteriori adesivi. E' possibile comunque far aderire più tenacemente la protesi alla pelle utilizzando uno specifico adesivo all'acqua per protesi.

Dopo l'utilizzo, la protesi può essere rimossa con cura e avvolta in un foglio di pellicola trasparente per successivi impieghi.



Avvertenze per l'uso

La gomma siliconica PLATSIL GEL 10, contrariamente a quelle di condensazione, richiede particolari attenzioni in quanto non tollera alcune sostanze che ne inibiscono la catalisi.

Prima di tutto, non bisogna mai usare attrezzi, contenitori o spatole che sono stati usati con le gomme siliconiche di condensazione (i due tipi di gomma sono infatti assolutamente incompatibili ed il minimo contatto può impedirne la catalisi).

Bisogna inoltre fare attenzione che i modelli sui quali collegheremo la gomma siliconica PLATSIL GEL 10, non contengano le seguenti sostanze:

Gomme e catalizzatori del tipo di condensazione

Gomme naturali e sintetiche

Adesivi a base di neoprene

Silicone sigillante

Adesivi vinilici

Resina poliestere, stucchi e mastici a base poliestere

Schiume di lattice e guanti in lattice

Plastilina (esclusa la plastilina alimentare)

PVC

Stagno

Ammine usate come catalizzatori per resine epossidiche

Metalli pesanti

Se il modello da utilizzare per la presa del calco contiene comunque una o più di queste sostanze, sarà necessario ricoprirlo con un velo di cera (es. cera distaccante) in modo da isolarlo dalla gomma siliconica.

