

RTV 583 BL

Gomma siliconica RTV-2 di Policondensazione

La RTV 583 BL è una gomma siliconica di policondensazione in pasta bicomponente reticolabile a temperatura ambiente (RTV-2).

- Facilità di utilizzo e alta riproduzione dei dettagli
- Ottime proprietà meccaniche (resistenza a lacerazione) ed elasticità
- Utilizzata nelle fonderie artistiche per la riproduzione di modelli in verticale di grosse dimensioni (statue) o di oggetti inamovibili dove si richiede di rilevare l'impronta

Caratteristiche Generali			
Aspetto	Pasta		
Carattere chimico	RTV-2 per condensazione		
Colore/Odore	Beige/Inodore		
Solubilità	Non miscibile in acqua, disperdibile nella maggior parte dei solventi		
Densità (g/cm ³)	1.28		
Penetrazione al cono (mm/10)	240		
Caratteristiche della catalisi			
Colore	Cat. Gel	Cat. P/Fast	Cat. P/New
	Rosso	Giallo limone	Giallo ocra
Caratteristiche	Accelerante	Veloce	Lento
Rapporto Mix	100 : 3	100 : 5	100 : 5
Tempo di Lavoro (Minuti)	2 ÷ 3	30 ÷ 40	45 ÷ 60
Tempo di Presa (Ore)	10 minuti	3	4
Caratteristiche della gomma vulcanizzata			
Durezza 24 h (Shore A)	Cat. Gel	Cat. P/Fast	Cat. P/New
	35	32	32
Durezza 72 h (Shore A)	35	35	35
Res. Lacerazione (KN/m)	n.d.	7.0	7.0
Res. Trazione (MPa)	n.d.	1.6	1.6
Allungamento (%)	n.d.	200 ÷ 300	200 ÷ 300
Ritiro Lineare (Dopo 5 gg)	n.d.	< 0.7 %	< 0.7 %

Le informazioni qui fornite non costituiscono specifica di qualità. I test sono stati eseguiti a 23°C e 50% di UR.

Modi d'uso e consigli

Prima di iniziare, è consigliato pulire bene il modello da riprodurre da polvere e sporcizia. Se il campione è costituito da vetro, ceramica o materiale particolarmente fragile, è possibile che la gomma siliconica aderisca al campione. In questi casi si consiglia di usare l'agente DISTACCANTE M.

Dopo aver omogeneizzato la gomma, aggiungere il CATALYST in proporzione del 5% sul peso della gomma. Impastare energicamente con le mani fino ad ottenere una colorazione omogenea. Successivamente applicare il preparato sul modello da copiare formando uno strato sottile di 10-15 mm. Se si desiderano ottenere spessori maggiori ripetere l'operazione dopo 2 ÷ 4 ore. Si consiglia di lavorare piccole quantità alla volta (500 gr). Per migliorare la fedeltà di riproduzione, prima di usare la pasta, applicare sul modello preparato (pulito/sgrassato) una gomma siliconica fluida per colata e attendere che si formi una pellicola sottile.

La vulcanizzazione è influenzata dalla temperatura e dall'umidità. Le migliori condizioni di polimerizzazione sono a 23°C e 50% di umidità relativa. Temperature e/o livelli di umidità relativa più elevati velocizzano la catalisi, riducendo quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Al contrario temperature e livelli di umidità relativa più bassi rallentano la velocità di catalisi, aumentando quindi il tempo di lavoro e il tempo di presa. Se la quantità di catalizzatore viene aumentata dal 5 al 6-7%, si accelererà la vulcanizzazione, ma saranno favoriti anche maggiori ritiri.

Si raccomanda di non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 20°C, in queste condizioni, il prodotto difficilmente raggiungerà le caratteristiche finali. Non superare la temperatura di 35°C per evitare un maggior ritiro. A 23°C e 50% umidità relativa, la gomma è già sfornabile dopo il tempo indicato in tabella (Tempo di presa). Si consiglia comunque di attendere 24 ore prima di sfornare. Le proprietà definitive saranno raggiunte trascorse 72 ore dall'applicazione.

Packaging

Dimensione imballo	Base	Catalyst
Standard	20 Kg	Tubetto 100 g
Custom	10 Kg	-
Small	5 Kg	Tubetto 50 g

Conservazione

Il prodotto, se conservato in condizioni adeguate, è stabile ed utilizzabile per 12 mesi. Dopo questa data, Feinchimica non garantisce che i prodotti soddisfino le specifiche di vendita. La data di scadenza di ciascun lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Per una corretta conservazione si consiglia di mantenere il prodotto negli imballi originali ben chiusi, in un luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Richiudere sempre i barattoli dopo l'uso.



Note di sicurezza

Questo prodotto non contiene né composti tossici, né corrosivi tali da richiedere particolari misure di sicurezza durante la manipolazione. Sono sufficienti le normali precauzioni di sicurezza adottate nel caso di contatto con prodotti chimici. Consultare comunque la scheda di sicurezza di Base e Catalyst prima dell'utilizzo.

Informazioni aggiuntive

Le informazioni contenute in questa scheda sono basate su conoscenze disponibili al momento della compilazione e non devono in alcun caso essere utilizzate come sostituto delle prove preliminari necessarie a garantire che il prodotto è adatto ad un determinato uso. Gli utenti devono verificare di essere in possesso della versione più recente di questo documento. FEINCHIMICA non si assume alcuna responsabilità per impieghi del prodotto non corretti, impropri o non conformi.

Questo bollettino annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Feinchimica

Via Fogazzaro, 73
36073 - Cornedo Vic.no - VI, Italy

Tel.: +39 0445 953177

info@feinchimica.it
www.feinchimica.it