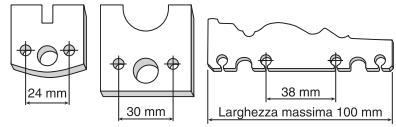
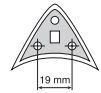
Dispositivo per i ferri delle toupie SVP-80

COLTELLI PER TESTINA TOUPIE

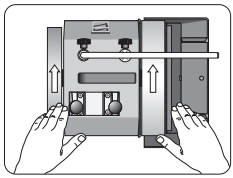


Affila coltelli per testina toupie con una distanza di 24, 30 o 38 mm tra i centri dei fori di guida. Non adatto per coltelli privi di fori di guida.

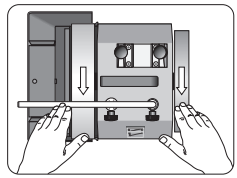


LAME DI RASCHIETTI PROFILATE

Posizionamento della macchina



Impostazione del dispositivo.



Affilatura.

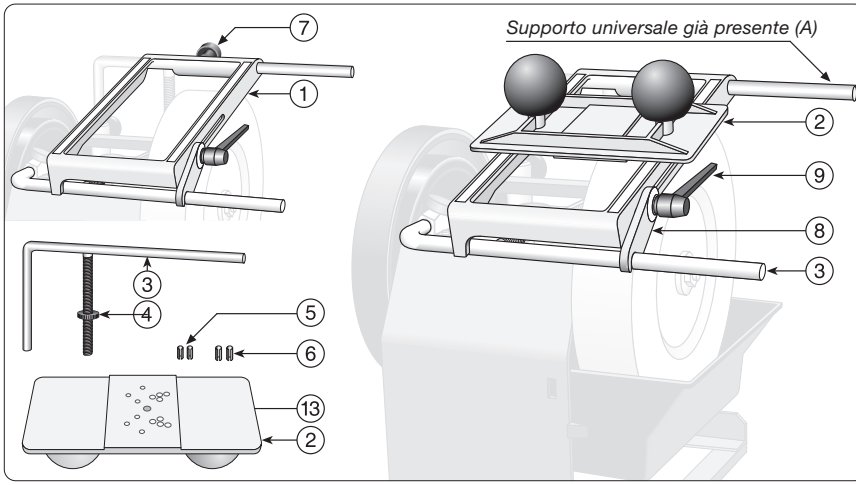
Concezione

Vedere la figura nella pagina seguente. Il dispositivo è composto da una base (1), un porta-coltelli (2), un supporto universale supplementare (3) dotato di sistema di microregolazione (4) e due paia di boccole per pernio a cannone (5 e 6) per il porta-coltelli.

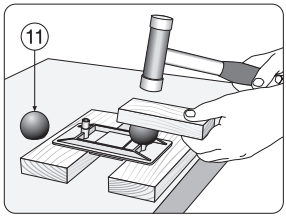
La base si monta su questo supporto universale supplementare e sul supporto universale presente sulla macchina e viene bloccata per mezzo della vite (7). Un braccio (8), che si stringe a mano con una leva regolabile, stabilizza la struttura.

Il coltello viene collocato sul paio di boccole per pernio a cannone sul porta-coltelli e viene mantenuto al suo posto da un magnete (13). Il porta-coltelli è dotato di fori per adattarsi a modelli di coltello differenti. Con il dispositivo vengono fornite due paia di perni (∅ 4 e ∅ 5 mm).

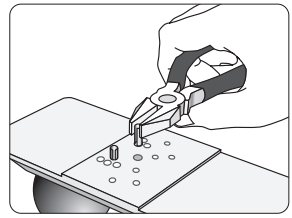
Il porta-coltelli (2) scorre lungo la base (1) che è rivestita in PTFE per ridurre al minimo l'attrito. L'affilatura dei coltelli si esegue sulla faccia. La regolazione del dado sul supporto universale orizzontale imposta la profondità di affilatura.



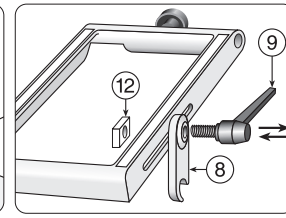
Montaggio del dispositivo



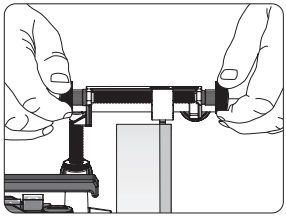
Per limitare le dimensioni della confezione, le due manopole (11) non vengono montate. Montarle con un leggero colpo di martello. Accertarsi di disporre di un supporto piatto sotto il porta-coltelli.



Utilizzare il paio di perni che si adattano al diametro del foro del coltello e montarli nei due fori che si adattano al coltello. Comprimere i perni con un paio di pinze e spingerli completamente dentro i fori.



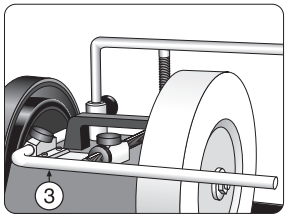
Montare il braccio (8) con la leva manuale (9) e il dado (12). Sistemare la leva nella posizione più appropriata.



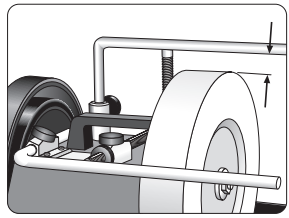
Controllo della mola

Verificare che il disco di affilatura risulti perfettamente circolare e che la superficie sia regolare. Se necessario trattarla col rettifica mola Tormek TT-50.

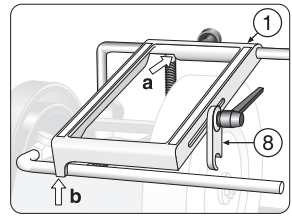
Montaggio e regolazione del dispositivo



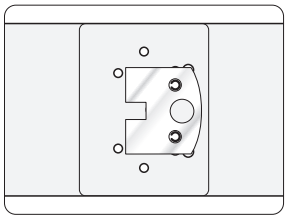
Montare il supporto universale supplementare (3) sulla base orizzontale e il supporto universale originale (che su macchine più vecchie non presenta il sistema di microregolazione) sui manicotti verticali.



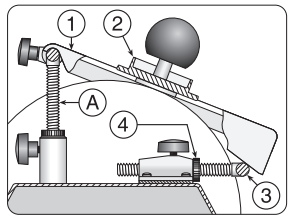
Bloccare il supporto universale verticale a circa 25 mm di distanza dalla mola. Tale distanza è valida per una pietra di 250 mm di diametro. Per una mola di diametro minore ridurre la distanza.



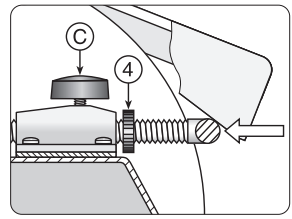
Far scivolare la base (1) sul supporto universale verticale fino a che non tocca la gamba del supporto (a). La parte inferiore (b) della base deve poggiare sul supporto universale orizzontale. Durante questa fase il braccio (8) rimane inattivo.



Collocare il coltello sul porta-coltelli, il magnete lo manterrà al suo posto.

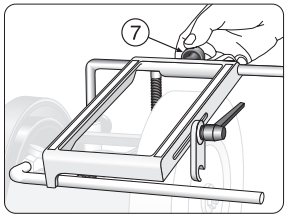


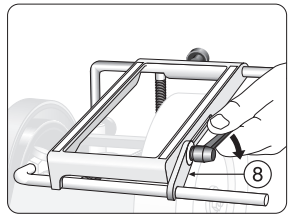
Posizionare il porta-coltelli (2) nella parte centrale della base (1) con il coltello a distanza dalla pietra. Regolare il supporto universale (3) per mezzo del sistema di microregolazione (4) in modo che il coltello poggi leggermente sulla mola.



Impostare la profondità di affilatura (vedere sotto) allentando il microregolatore (4) e spostando il supporto universale in direzione della macchina. Fissarlo con la manopola di bloccaggio, c.

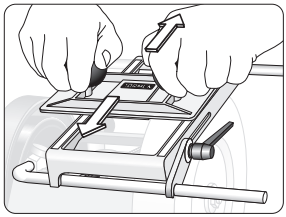
Nota *Iniziare con una profondità di affilatura di 0,05 mm. Questa misura corrisponde alla rotazione di una tacca sul microregolatore (4). Se necessario aumentare la profondità di affilatura ruotando il dado di un'altra tacca.*



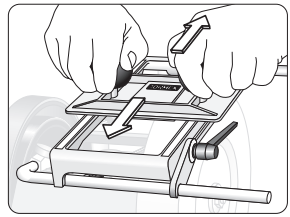


Fissare la base con la vite (7) e stabilizzarla bloccando il braccio (8) in modo che la base rimanga appoggiata stabilmente senza alcun gioco sul supporto universale orizzontale. I due supporti universali adesso lavorano all'unisono e rendono stabile la struttura.

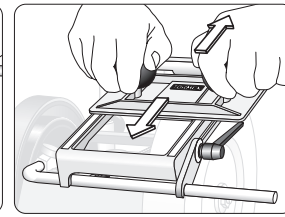
Affilatura



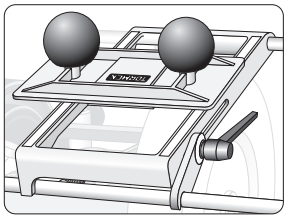
Affilare il coltello facendo scorrere su e giù il porta-coltelli e coprendo l'intera larghezza del coltello.



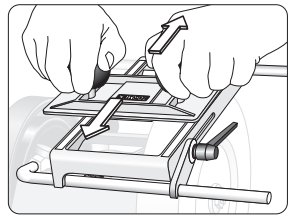
In maniera graduale, spostare lateralmente il porta-coltelli mentre lo si continua a muovere su e giù tra i fermi manuali destro e sinistro posti sulla base.



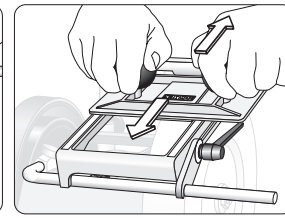
Nota *Eseguire il movimento ascendente e discendente senza esercitare troppa pressione. Per ottenere una superficie estremamente uniforme, muovere il porta-coltelli in maniera piuttosto rapida durante la fase finale dell'affilatura – circa una oscillazione al secondo. Proseguire l'affilatura fino a che non viene quasi più rimosso acciaio.*



Ruotare il porta-coltelli di 180°.



Proseguire l'affilatura. Muovere il porta-coltelli tra i fermi manuali destro e sinistro posti sulla base. Adesso il coltello dovrebbe risultare affilato in maniera uniforme.



Nota *Dopo aver terminato l'affilatura del primo coltello, eseguire quella del secondo senza modificare le impostazioni.*

Riduzione massima dello spessore del coltello

Non affilare il coltello tante volte da renderlo troppo sottile e fargli perdere la resistenza. Il suo spessore non dovrebbe diminuire più di 0,3 mm al di sotto dello spessore originario. Un'affilatura normale provoca una riduzione dello spessore di 0,05 mm. Quindi è possibile affilare un coltello 6 volte prima che diventi troppo sottile.

Levigatura

Levigare a mano libera la bava che rimane sui lati del bisello servendosi del disco per levigatura in cuoio. Tenere sempre il coltello in modo che il disco di levigatura ruoti *in direzione esterna* al tagliente. Levigare la faccia e il bisello alternativamente sul disco di levigatura grande e su quello piccolo profilato fino a che il profilo del coltello lo permette e fino a che la bava non scompare. Un tagliente levigato in maniera appropriata lascia sul legno una superficie pulita e netta e l'affilatura del coltello dura più a lungo.