

SCHEMA

Resina epossidica bicomponente utilizzata per la costruzione di modelli in combinazione con il legno, per ricostruzioni di parti lignee mancanti, per stuccature di grandi dimensioni.

Alta stabilità dimensionale.
Buona resistenza meccanica.
Facilmente lavorabile (non contiene cariche abrasive).

RAPPORTO DI MISCELAZIONE:

PARTI IN PESO
Parte A 100
Parte B 100

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Parte A

ASPETTO: Pasta
COLORE: Neutro o marrone
PESO SPECIFICO A 25°C: 0,50 - 0,55

Parte B

ASPETTO: Pasta
COLORE: Paglierino
PESO SPECIFICO A 25°C: 0,55 - 0,65

MISCELA RESINA/INDURENTE A 25°C:

COLORE FINALE: Paglierino o marrone

TEMPO DI UTILIZZO (500 ML): 20-25 min.

TEMPO DI UTILIZZO CON IMPASTATRICE (4 KG): 15-20 min.

TEMPO DI GELIFICAZIONE (15 ML, 5 MM): 2-3 h.

SFORMABILE DOPO: 15-20 h

PICCO ESOTERMICO (500 ML): 70°-80°C

MASSIMO SPESSORE: 30-40 mm

DENSITA': 0.45-0.55

DUREZZA SHORE: 70-75 D/15

TRANSIZIONE VETROSA: 75°-85°C

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

MASSIMA CONSIGLIATA: 70°C

INDICAZIONI

Sistema epossidico bicomponente a bassa densità, caricato con inerti non abrasivi che permettono un'ottima lavorabilità all'utensile.

Tempo di utilizzo medio, con basso picco esotermico.

Disponibile in due versioni: chiara e scura.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

Resina e indurente devono essere miscelati con una spatola su una superficie liscia ed asciutta (metallo, legno, ecc.) nel rapporto di miscelazione prescritto fino ad ottenere una massa omogenea, evitando di inglobare aria.

Evitare di preparare grosse quantità di miscela in una sola volta, ma nel caso in cui ciò fosse necessario è consigliabile stenderla in modo da ridurre lo spessore aumentandone così la durata di impiego.

La miscela deve essere comunque applicata entro 20-25 minuti ad una temperatura di 20-25°C. Se si lavora ad una temperatura ambientale superiore, il tempo di impiego si riduce.

La massa indurita è lavorabile con tutti gli utensili abitualmente impiegati per la lavorazione del legno.

Contrariamente al legno, il sistema resina-indurente polimerizzato non presenta alcuna tensione interna. La proprietà fisiche e le resistenze meccaniche non sono in funzione della direzione delle fibre come nel caso del legno; esse sono le stesse in tutta la massa ed in tutte le direzioni.

STOCCAGGIO:

Conservare in luogo asciutto a 18-25°C e possibilmente nei contenitori originali ermeticamente chiusi. Gli indurenti sono sensibili all'umidità

In queste condizioni l'attitudine allo stoccaggio corrisponde a quella indicata nella descrizione dei prodotti (due anni).

